

## Projektpräsentationen in der Fachschule für Technik – Maschinenbautechnik

Am Donnerstag, dem 23.10.2014 war es soweit. Die Semesterklassen MV13 (in der zweijährigen Tagesform) und MT11 in der (vierjährigen Abendform) präsentierten die Ergebnisse ihrer großen Projektarbeit. Vor zahlreichem Publikum, Vertretern der Firmen, die Projekte in Auftrag gegeben haben, weiteren interessierten Gästen und natürlich den Studierenden aller Klassen für Maschinenbautechnik – die wissen wollten, wie es geht - gab es am Vormittag acht Vorträge. Und am Abend folgten noch einmal neun weitere Vorträge.

Am Vormittag ging es zum Beispiel um folgende Fragen:

Wie kann ich ein erfolgreiches Produkt, eine Klapptreppe zur Bedienung von Tankfahrzeugen kostengünstiger produzieren?

oder

Wie kann man Bleche oder andere Halbzeuge lagern und transportieren?

oder

Wie kann man die Einarbeitungszeit neuer Mitarbeiter reduzieren?

Gruppe	Thema	Auftraggeber
M. Gros, N. Heining, J. Mombers, D. Rasch	Planung und Konstruktion eines Schwerlastauszugsregals für Langgut	Fa. Bongardt und Vogt, DU-Rheinhausen
M. Brommer, M. Cerveny , D. Grewenhagen	Kostenanalyse von Gewinnungsanlagen	Fa. Hülskens, Wesel
T. Mahel, M. Overings	Optimierung des Umrüstvorgangs einer Stanzmaschine	Fa. Draftex, Grefrath
M. Mazur, S. Sprick, S. Weber, C. Wojciechowski	Konstruktive Umgestaltung eines Blechregallagers	Fa. Draftex, Grefrath
M. Mehn, M. Stricker	Optimierung der Einarbeitungszeit für neue Mitarbeiter	Fa. Elskes, Kamp-Lintfort
G. Gialdi, M. Krajak, D. Medina Requena, T. Müller	Reparaturkonzept für einen Brüdenwäscher	Fa. Esco, Rheinberg
R. Görig, K. Möller, K. Schmitt	Vorschläge zur Kostensenkung einer dreistufigen Klapptreppe	Fa. Voortmann, Issum
Ü. Göc	Fernbedienung von Flüssiggasflaschen-Ventilen	BKTM, Moers



Am Abend reichte das Spektrum der Fragestellungen  
 von                                Wie kann man die Rollen von Inlineskatern testen?  
 über                                Warum wird ein Hydraulikzylinder immer wieder undicht?  
 bis hin zu                        Wie kann man die Mahlkapazität einer Scheibenschwingmühle vergrößern?

Gruppe	Thema	Auftraggeber
M. Kalisch, S. Machuletz , T. Stromberg	Entwicklung und Konstruktion eines Rollentesters	Hochschule Niederrhein, Krefeld
N. Brandstaedt, A. Claus, M. Locker	Wasserstau an einer Stoßverklebestelle in einer Autotürabdichtung	Fa. Draftex, Grefrath
A. Jahic, S. Grosch, N. Nottelmann	Optimierung des Rüstvorgangs "Sonderwerkzeug" an einer CNC-Portalfräsmaschine	Fa. Siemens, Duisburg
O. Hess, A. Kalinowski, E. Schulz	Umkonstruktion eines Rheometers	Fa. Hess, Werkstoff-Prüf- geräte, Sonsbeck
C. Loogen, A. Endemann, S. Steigenhöfer	Witterungs- und Hitzeschutzummantelung für zwei Öltanks	Fa. HKM, Duisburg
T. Dammers, L. Launer, S. Großfengels, M. Rodriguez	Inbetriebnahme der GTA Ausbaubühne AMG 2700	Fa. RAG, BW ProsperHaniel, Bottrop
M. Holl, M. Schmitz	Umstellung von einem Öl-Rohrleitungssystem zu einem Öl-Schlauchsystem	Fa. Siemens Duisburg
C. Kursa, M. Kreulich, M. Mlodecki	Fehlerbehebung am Pfannenfeuer 6	Fa. ThyssenKrupp Steel, Duisburg
S. Lemm, J. Göde, A. Heinrich	Entwicklung und Konstruktion einer 5-Liter- Scheibenschwingmühle	Fa. Siebtechnik, Mühlheim



Das Resümee der Projektgruppen fiel durchweg positiv aus:  
 Eine Projektarbeit ist anstrengend, macht aber auch Spass.